

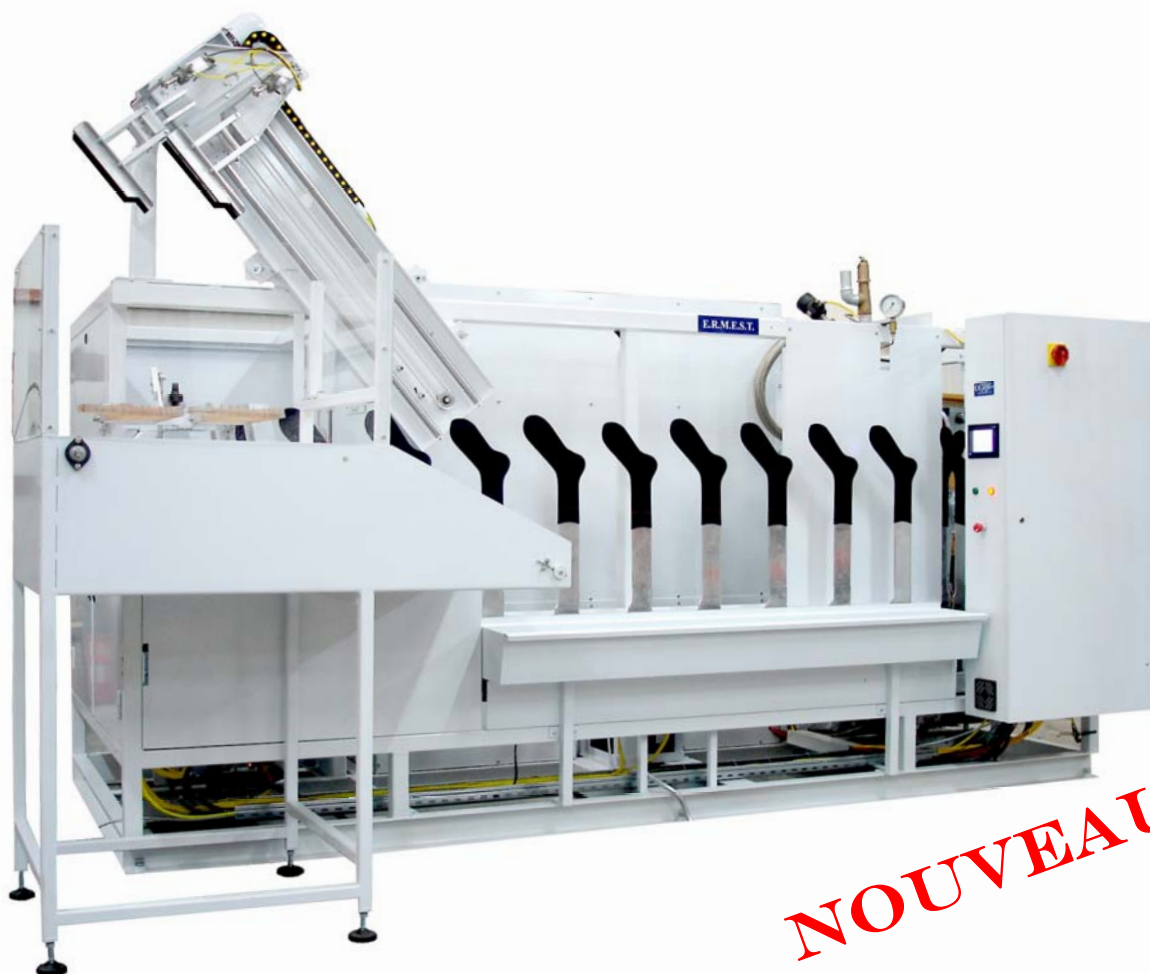
ERMEST



Projet cofinancé par
L'UNION EUROPEENNE
Fond européen de
développement régional

www.ermest.com

S 2000 N



NOUVEAUTÉ

LE SPECIALISTE DU FORMAGE

**INNOVATIONS
Depuis 1995**

E.R.M.E.S.T. sarl
rue Jean Colas
10 440 TORVILLIERS (France)
Tél : +33 (0) 3 25 74 34 91
Fax : +33 (0) 3 25 79 55 48
E-mail : ermest@wanadoo.fr



Caractéristiques

Capacité de 28 formes chaussettes ou mi bas. Les articles sont traités 2 par 2. La machine peut aussi fonctionner en avance pas à pas. Les articles sont ainsi traités deux fois. La cadence maxi est de 750 paires par heure.

La machine comprend plusieurs postes :

- chambre de traitement vapeur (jusqu'à 3 bars)
- séchage à air chaud (capacité de 6 formes, jusqu'à 180°C)
- presse de finition (capacité de 2 formes, jusqu'à 180°C, effort réglable jusqu'à 3000 N pour 6 bars d'air comprimé)
- défileur automatique et empilage des articles
- assistance au changement des formes

Tous les réglages sont accessibles sur l'écran tactile.

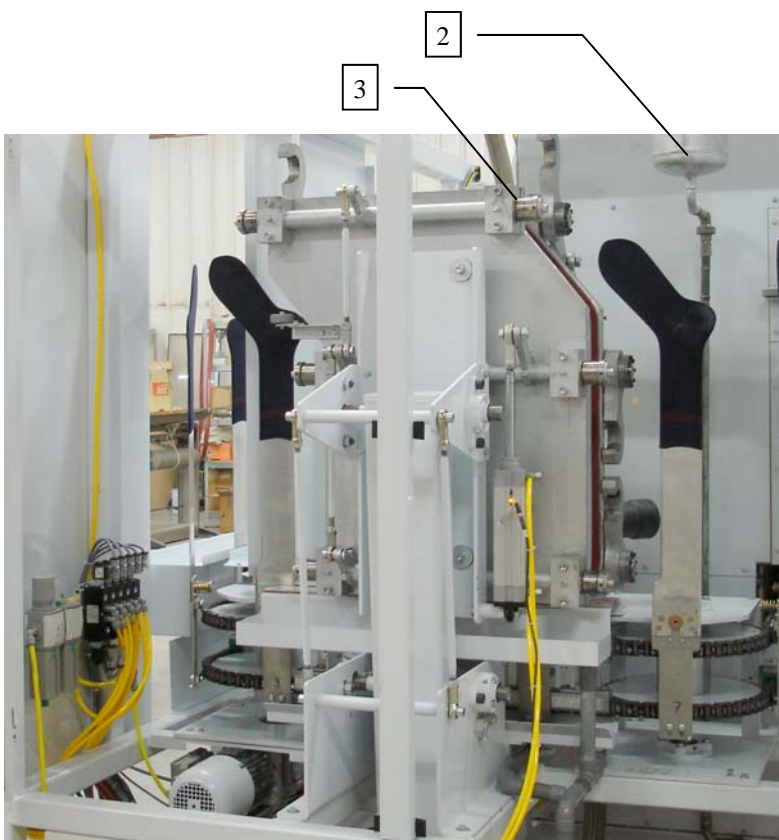
Traitement vapeur jusqu'à 3 bars , avec diffusion uniforme de la vapeur, et contrôle visuel de la pression (1)

La machine est livrée avec un séparateur d'eau pré-installé (2).

L'arrivée vapeur est en DN 40.

L'étanchéité est assurée par des excentriques commandés (3)

Le réglage de la pression peut être manuel ou automatique. La température peut être contrôlée et affichée sur l'écran tactile.



Séchage à air chaud disponible en 3 versions

- avec une batterie de résistances électriques
- à échangeur vapeur
- à échangeur vapeur + une batterie de résistances électriques

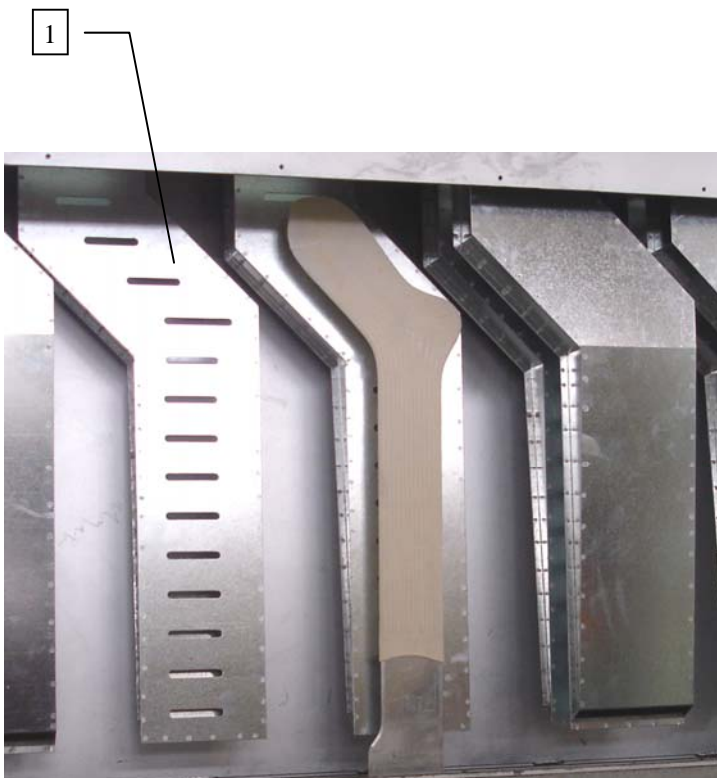
Le séchoir comporte des buses de soufflage (1) qui canalisent le flux d'air au plus près de l'article.

La température de séchage est réglable jusqu'à 180°C.

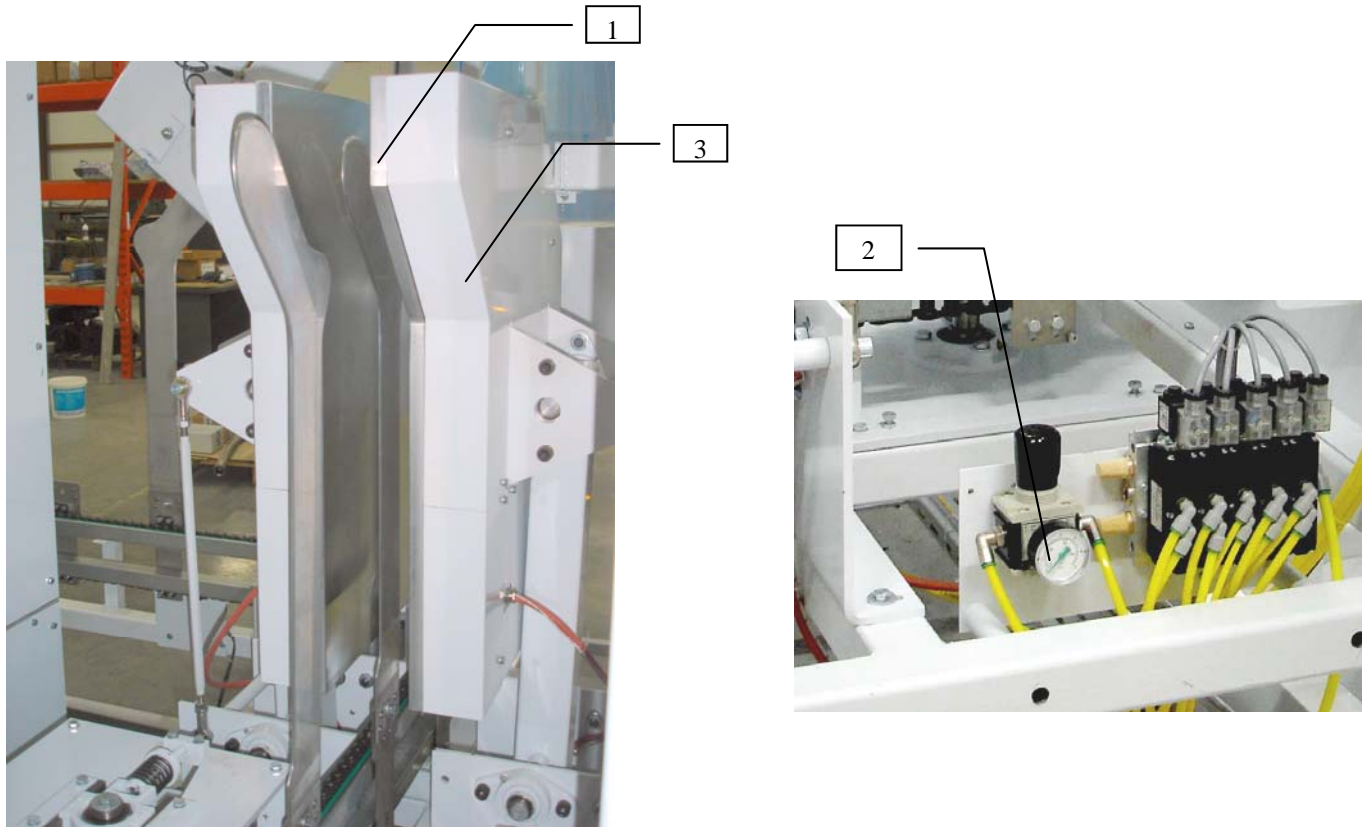
Le séchoir est isolé avec une couche très épaisse de laine de roche.

Les ouvertures sont réduites au minimum par des bavettes (2), afin de réduire au maximum les pertes d'air chaud.

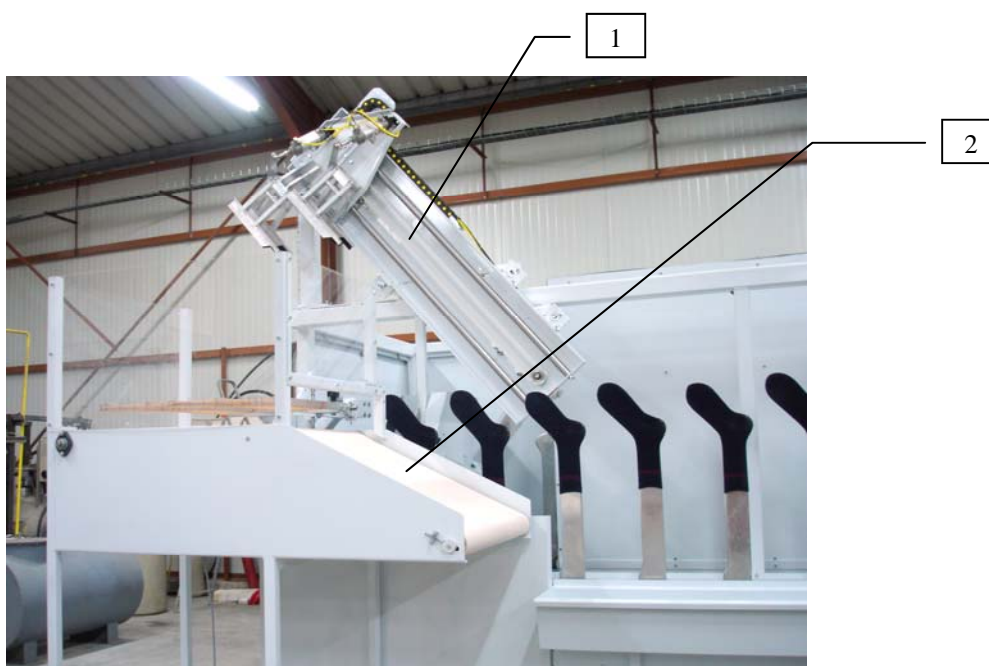
Un filtre (3) permet de recueillir les poussières et peluches



La presse de finition est composé de deux plateaux mobiles (1) en aluminium d'épaisseur 20 mm. Ces plateaux confèrent une grande rigidité, ainsi qu'une bonne conductivité thermique. La température est réglable jusqu'à 180°C, L'effort de presse est réglable, à l'aide d'un régulateur de pression (2), jusqu'à 3000 N pour 6 bars de pression d'air comprimé. Les plateaux sont isolés, avec une couche très épaisse de laine de roche (3), afin de limiter les déperditions



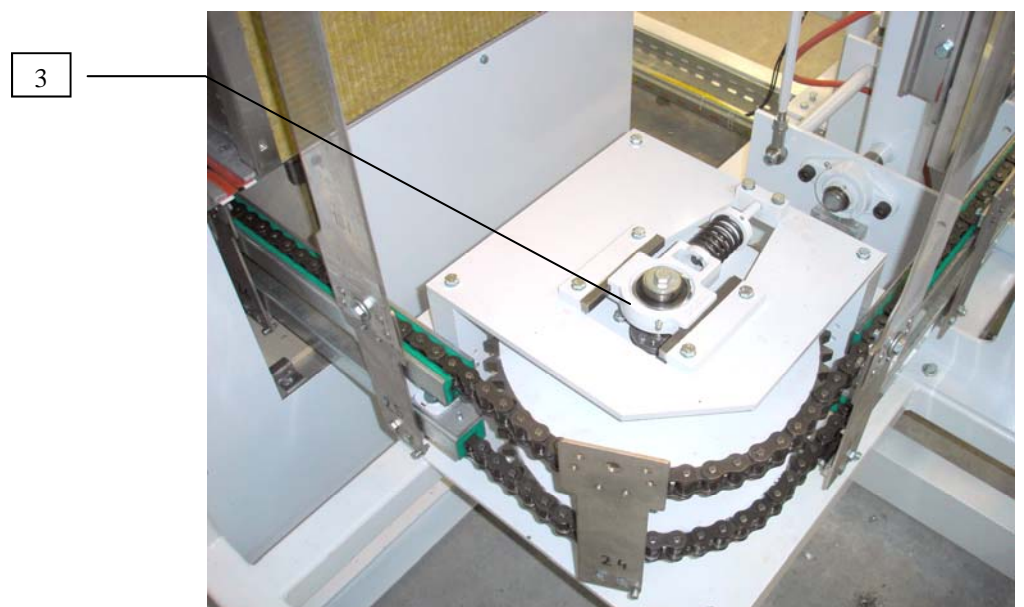
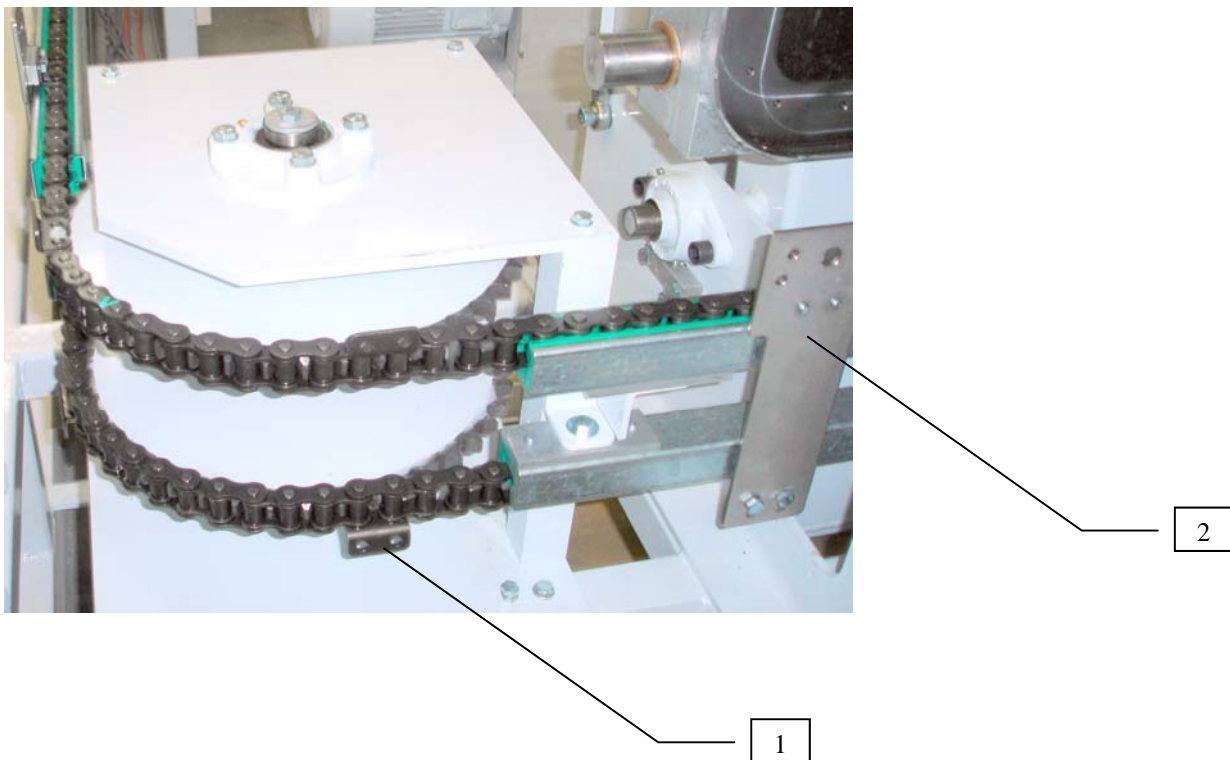
Défilage automatique composé d'un défileur à raquettes (1). Les articles sont défilés 2 par 2 et empilés sur un tapis de sortie (2). (jusqu'à 4 piles d'articles)



Le chemin de formes est composé de deux chaînes (1), sur lesquelles sont fixés les support de formes (2). Ce qui permettent d'assurer :

- un bon maintien des formes
- un fonctionnement silencieux
- un entretien réduit
- une grande durée de vie

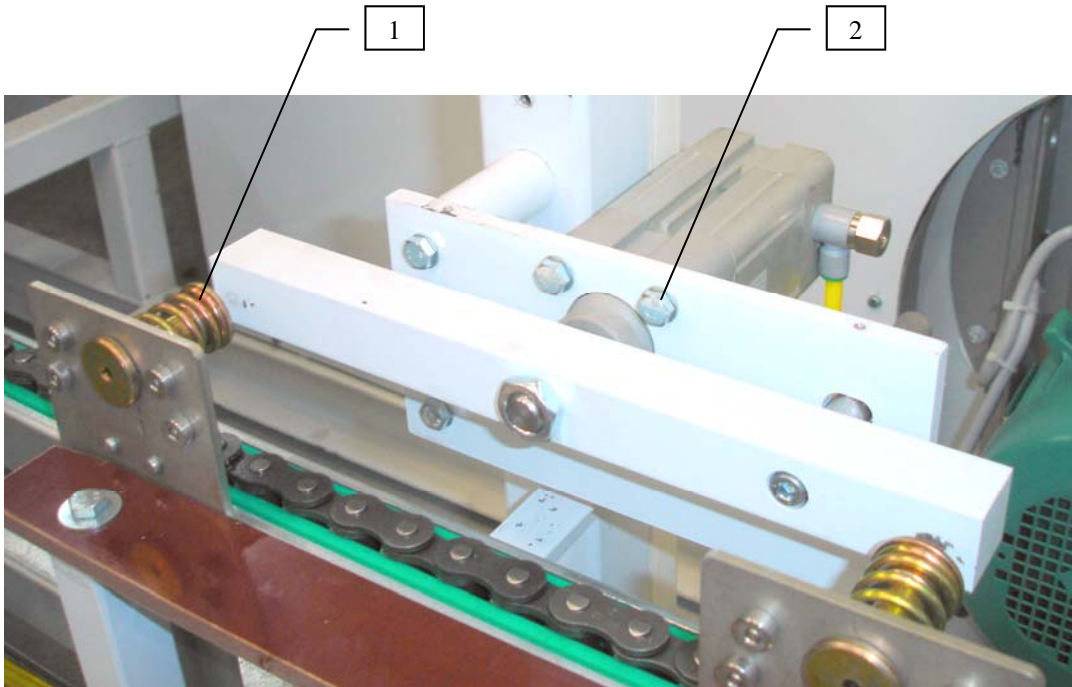
La tension de la chaîne est assurée par des palier tendeurs (3) et des ressorts, et permet de rattraper l'usure au fil du temps.



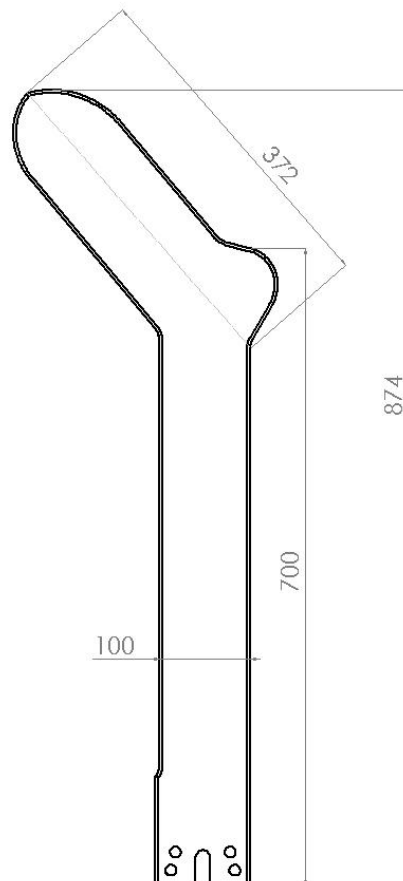
Changement rapide des formes.

Les ressorts (1) maintenant les formes sont libérés à l'aide d'un vérin (2) commandé par la pédale de mise en route de la machine.

Les 28 formes sont remplacées en moins de 10 minutes



La taille maximale des formes est indiquée sur le schéma ci-contre.



Options

Alignement automatique du bord cote

La tige de chaque article est positionnée à la bonne longueur avant le traitement vapeur



Pour toutes autres options , nous consulter.

Consommations d'énergie

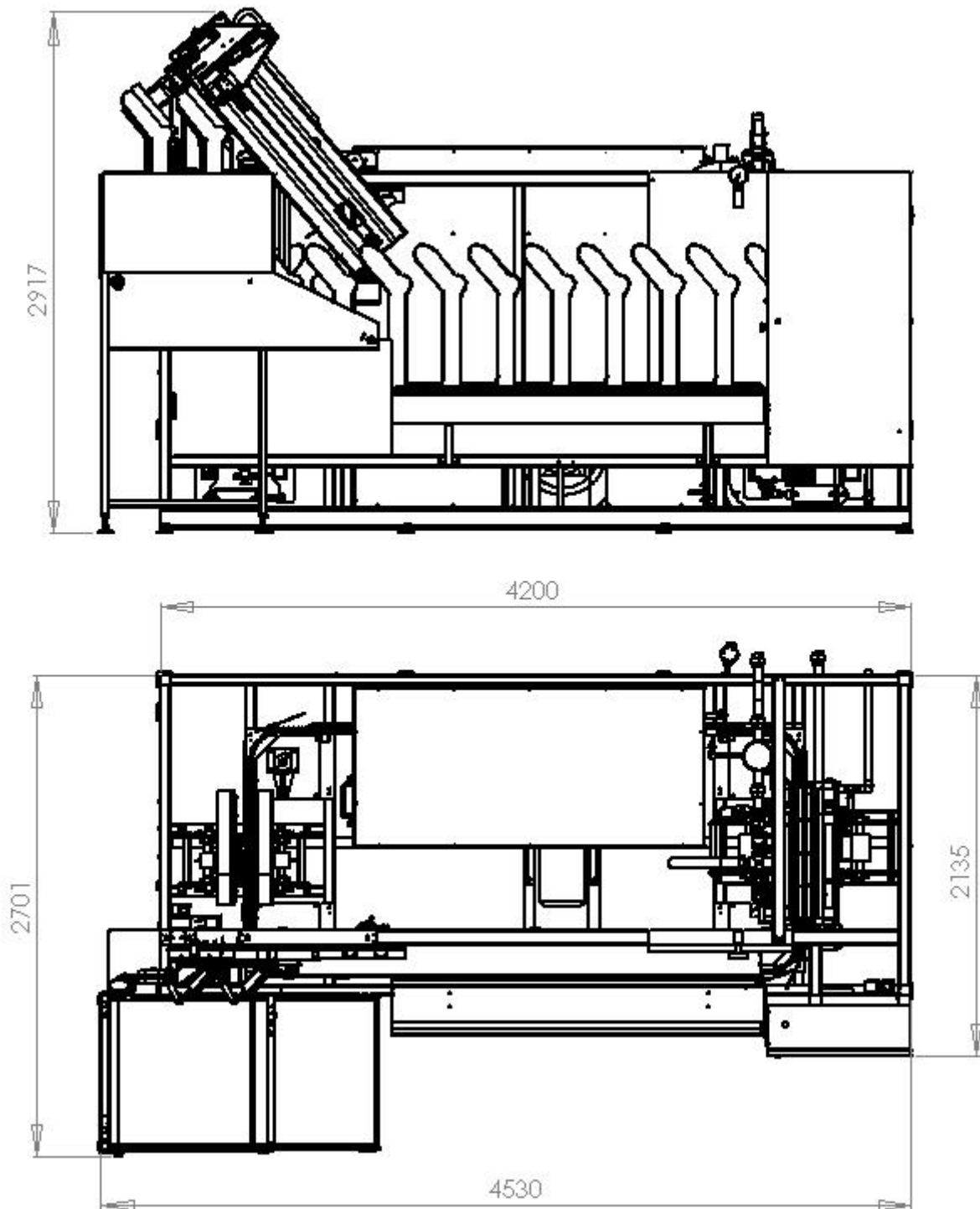
Cadence : jusqu'à 750 paires par heure.

Poids : environ 3000 kg

Consommations indicatives :

- électricité 5 à 17 kW
- vapeur 40 à 95 kg/h
- air comprimé 9 Nm³/h

Encombrement



La mise en route sur site est réalisé par nos techniciens.

E.R.M.E.S.T. sarl
Rue Jean Colas – 10440 TORVILLIERS (France)
www.ermest.com e-mail: erмест@wanadoo.fr
Tél : +33 (0) 3 25 74 34 91 - Fax : +33 (0) 3 25 79 55 48